

ТЕМАКОУТ ГПЛ-С МИО

ТЕМАСОАТ GPL-S МИО

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная эпоксидная краска, содержащая железную слюдку, с отвердителем на основе полиамида.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ За счет железной слюдки, краска образует особенно плотное и стойкое покрытие.
- ◆ Применяется в качестве межслойной грунтовки и финишного покрытия в эпоксидных и полиуретановых системах для поверхностей, подвергающихся сильному атмосферному воздействию и брызгам.
- ◆ Быстро высыхает к последующей покраске.
- ◆ Ранее окрашенную краской Темакоут ГПЛ-С МИО поверхность можно окрасить и спустя долгую межслойную выдержку.
- ◆ Рекомендуется для окраски мостов, внешних поверхностей резервуаров, стальных каркасов, трубных эстакад, конвейеров и прочих стальных конструкций, машин и оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сухой остаток

60 ± 2 % по объему. (ISO 3233)
 78 ± 2 % по весу.

Плотность

1,5 кг/л (готовая смесь)

Соотношение смешивания и код материала

Основа 4 части по объему 008 7520 или 008 7521
 Отвердитель 1 часть по объему 008 5600 или 008 5605 (быстрый)

Жизнеспособность смеси

6 часов (+23 °C) с отвердителем 008 5600
 3 часа (+23 °C) с отвердителем 008 5605

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
60 мкм	100 мкм	10,0 м ² /л
125 мкм	210 мкм	4,8 м ² /л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 80 мкм		0 °C	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
От пыли, спустя	Отверд. 008 5600	4 ч	2 ч	1 ч	½ ч	15 мин
	Отверд. 008 5605	3 ч	1½ ч	¾ ч	½ ч	12 мин
На отлип, спустя	Отверд. 008 5600	22 ч	12 ч	6 ч	2½ ч	1½ ч
	Отверд. 008 5605	12 ч	6 ч	4 ч	2 ч	1 ч
Межслойная выдержка при окраске с эпокс. красками, как минимум	Отверд. 008 5600	30 ч	20 ч	6 ч	2 ч	1 ч
	Отверд. 008 5605	18 ч	12 ч	4 ч	1½ ч	¾ ч
Межслойная выдержка при окраске с полиурет. красками, как минимум	Отверд. 008 5600	2 сут.	32 ч	18 ч	8 ч	5 ч
	Отверд. 008 5605	1½ сут.	18 ч	12 ч	5 ч	3 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск

Матовый.

Цвет

Серый (008 7520) и краснокоричневый (008 7521).

ТЕМАКОУТ ГПЛ-С МИО

ТЕМАСОАТ GPL-S МИО

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)
Грунтовка	Темацинк 77, Темацинк 88 и Темацинк 99, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темасил 90 и Темабонд.
Финишная окраска	Темакоут ГПЛ, Темакоут ГС 50, Темакоут РМ 40, Темадур 20, Темадур 50, Темадур 90, Темадур ХБ 50, Темадур ХБ 80, Тематейн 50 и Тематейн 90.
Условия при окраске	<p>Поверхности должны быть чистыми и сухими, без загрязнений. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности не должна опускаться ниже 0°C. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха. Материал нельзя наносить при отрицательных температурах, так как существует опасность образования льда на окрашенной поверхности. Во время проведения работ температура краски должна быть не ниже +15°C. Обеспечить достаточную вентиляцию во время покрасочных работ и сушки л/к слоя.</p> <p>Внимание! При использовании эпоксидных поверхностей вне помещения характерны естественные потускнение и меление со временем.</p>
Смешивание компонентов	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении смешивания. Рекомендуется использовать для смешивания Temaspeed Squirrel Mixer.
Нанесение краски	Безвоздушным распылением или кистью. При нанесении распылением, краску следует разбавить на 0 - 10 % по объему. Диаметр форсунки 0.015" - 0.021"; давление 120 - 180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемого объекта. При нанесении кистью краску разбавить по необходимости.
Разбавитель	Растворитель 1031.
Очистка инструментов ЛОС	Растворитель 1031. Содержание Летучих Органических Соединений – 340 г/л краски. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 10% по объему – 400 г/л.
Охрана труда и техника безопасности	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.